

**ZAŁĄCZNIK NR 1 DO SWZ – SZCZEGÓŁOWY ZAKRES ZAMÓWIENIA**

1. Wspólny Słownik Zamówień (CPV): **24950000-8 Specjalistyczne produkty chemiczne.**
2. Przedmiotem zamówienia jest: **sukcesywna dostawa do 3.500 litrów preparatu do neutralizacji uciążliwości odorowych do GWDA sp. z o.o. z siedzibą w Pile przy ul. Na Leszkowie wraz z odbiorem pustych opakowań po preparacie.**

**UWAGA:** - Wielkość dostawy podana przez Zamawiającego jest wartością maksymalną i stanowi ilość szacunkową. Zamawiający zastrzega uzależnienie realizacji zamówienia w zależności od rzeczywistych potrzeb, z tym zastrzeżeniem, że minimalna wielkość dostaw nie może być niższa niż 2.600 l. Wykonawca nie będzie miał prawa dochodzenia roszczeń wobec Zamawiającego z tytułu zamówienia preparatów w ilości mniejszej niż minimalna.

3. Przeznaczenie preparatu: **zastosowanie w posiadanych przez Zamawiającego stacjonarnych oraz mobilnych urządzeniach zamgławiających przystosowanych do rozprowadzania preparatu w systemach suchych barier antyodorowych.**

4. **Warunki realizacji zamówienia oraz charakterystyka preparatu:**

4.1. Dostawa preparatu posiadającego bardzo dobre właściwości neutralizujące odory na otwartej przestrzeni – emisja niezorganizowana (na obiektach kompostowni odpadów oraz oczyszczalni ścieków), ze skutecznością działania i możliwością używania w urządzeniach zamgławiających w temperaturze ujemnej przy  $-15^{\circ}\text{C}$ , w środowiskach zanieczyszczonych odorami – pochodnymi z rozkładu/przetwarzania substancji organicznych lub nieorganicznych cząstkami odorantów zawierającymi m.in. siarkę lub azot, w tym pochodnymi amoniaku.

4.2. Preparat musi charakteryzować się bezpośrednim działaniem aktywnych związków antyodorowych na cząstki złowne poprzez ich trwałe wiązanie chemiczne.

4.3. Preparat musi mieć formę gotowego do użytku płynu oraz musi być biodegradowalny, nieszkodliwy dla ludzi, zwierząt, środowiska oraz wytwarzanych na instalacji kompostowni produktów, co musi być potwierdzone atestami PZH.

4.4. Preparat nie może być stworzony ze środków na bazie chloru, takich jak podchloryn sodu oraz ze środków zawierających kwas nadoctowy.

4.5. Preparat musi spełniać wymogi Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

4.6. Preparat musi być dostarczony w opakowaniach właściwych dla rodzaju dostarczanego towaru, na których zamieszczone zostaną informacje (np. w formie naklejki/etykiety)

obejmujące co najmniej: nazwę i adres producenta, nazwę, rodzaj i ilość preparatu w opakowaniu, informacje o właściwościach niebezpiecznych, okres przydatności do użycia.

W przypadku braku właściwego opakowania lub informacji, o których mowa powyżej, Zamawiający uprawniony będzie do odmowy odbioru towaru.

4.7. Preparat musi posiadać: instrukcję stosowania, atest PZH oraz kartę charakterystyki sporządzoną w języku polskim, zgodną z rozporządzeniem UE lub inne równoważne dokumenty pozwalające na wprowadzanie towaru do obrotu na terenie Polski.

4.8. **Zamawiający dysponuje urządzeniami zamgławiającymi model VIRIBUS producent EKO-MET W-wa oraz model DDG500 JET25 producent Westrand**, przeznaczonymi do pracy m.in. na składowiskach odpadów, oczyszczalniach, kompostowniach. Zamgławiaczki służą do wytwarzania zimnej mgły z roztworów, środków do neutralizacji zapachów złowonnych. Substancja czynna (środek dezodoryzujący) musi posiadać cechy/postać niskoagresywnej cieczy.

4.8.1. Parametry posiadanych zamgławiaczek:

- Wydajność w granicach od 22000 do 28000 m<sup>3</sup>/h;
- Średnica wentylatora od 70 do 90 cm;
- Stopień ochrony minimum IP 55;
- Moc silnika elektrycznego w przedziale 3,7 kW – 5,5 kW;

4.8.2. pompa:

- Membranowa;
- Ciśnienie w granicach 9 – 11 bar;
- Moc w przedziale 20 – 30 W;
- Zasilanie 230 VAC;
- Stopień ochrony minimum IP 65.

4.9. Oferowane preparaty muszą nadawać się do stosowania w posiadanych przez Zamawiającego zamgławiaczkach. Wykonawca zobowiązany jest dobrać preparat spełniający wymagania SWZ oraz producenta zamgławiaczek posiadanych przez Zamawiającego.

4.10. W przypadku, gdy dostarczony preparat będzie negatywnie wpływał na pracę urządzeń (zamgławiaczek) Wykonawca będzie zobowiązany dokonać zmiany preparatu na właściwy zgodny z wymaganiami SWZ, przy zachowaniu ceny z oferty, w terminie 3 dni od poinformowania od zaistniałym fakcie. Zamawiający poinformuje Wykonawcę o zaistnieniu wady najpóźniej w terminie 3 dni od dnia jej stwierdzenia.

4.11. W przypadku niedostarczenia przez Wykonawcę nowego preparatu w wymaganym terminie lub ponownego dostarczenia preparatu zawierającego wadę, Zamawiający może odstąpić od umowy ze skutkiem natychmiastowym, a Wykonawca nie będzie miał prawa do dochodzenia roszczeń z tytułu odstąpienia od umowy z tego powodu.

4.12. W przypadku odstąpienia od umowy z ww. powodu, Zamawiający będzie miał prawo zwrócić niewykorzystaną – wadliwą partię towaru Wykonawcy.

- 4.13. W przypadku uszkodzenia instalacji do dozowania preparatu (zamgławiaerek) z powodu złej jakości preparatu lub niezgodności preparatu z wymaganiami SWZ Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność na zasadach ogólnych.

## 5. Dostawa i rozliczenie:

- 5.1. Dostawa preparatu prowadzona będzie sukcesywnie w dni robocze w godzinach od 7<sup>30</sup> do 14<sup>30</sup>; jednorazowo nie mniej niż 200 litrów preparatu, w opakowaniach od 20 do 30 litrów; maksymalny czas dostawy - 5 dni roboczych od zamówienia składanego telefonicznie lub wysłanego e-mailem.
- 5.2. Miejsce dostawy: teren GWDA sp. z o.o., ul. Na Leszkowie 4.
- 5.3. Wykonawca, na koszt własny, odbierze puste opakowania po zużytych preparacie, w dniu dostawy danej partii preparatu (poza pierwszą dostawą). Puste opakowania po ostatniej dostawie preparatu Wykonawca odbierze w terminie do 5 dni roboczych od zgłoszenia składanego telefonicznie lub wysłanego e-mailem.
- 5.4. Wykonawca musi samodzielnie rozładować przedmiot zamówienia we wskazanym miejscu oraz samodzielnie załadować puste opakowania po preparacie.
- 5.5. Wynagrodzenie płatne będzie w okresach miesięcznych – protokół z odbioru towaru podpisany przez przedstawicieli stron w danym miesiącu dostawy, stanowić będzie podstawę do wystawienia faktury.
- 5.6. Termin płatności wynosi do 21 dni od daty otrzymania faktury przez Zamawiającego;
- 5.7. Po zakończeniu realizacji przedmiotu zamówienia sporządzony zostanie protokół końcowy potwierdzający wykonanie dostaw objętych zamówieniem.

## 6. Dodatkowe warunki.

- 6.1. Wykonawca zobowiązany będzie do posiadania przez cały okres realizacji zamówienia ważnej, opłaconej polisy od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na sumę minimum 100.000,00 zł.
- 6.2. Wykonawca wskaże osobę (z imienia i nazwiska oraz tel. kontaktowego) odpowiedzialną z ramienia Wykonawcy, za kierowanie dostawą, w tym za bieżącą kontrolę pracy pracowników Wykonawcy i jego sprzętu w miejscu wykonywania zamówienia.
- 6.3. Wykonawca zobowiązuje się, że wszystkie osoby przy pomocy których będzie realizował umowę będą posługiwały się językiem polskim w stopniu komunikatywnym w przeciwnym razie zapewni stałą asystę tłumacza pozwalającą na prawidłową realizację umowy.
- 6.4. Wykonawca zobowiązany jest zapewnić dla osoby dostarczającej przedmiot zamówienia środki ochrony osobistej, płyny do dezynfekcji oraz inne zabezpieczenia zgodnie z ogólnie przyjętymi zaleceniami.

- 6.5. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za szkody powstałe u Zamawiającego lub osób trzecich na skutek niewykonania lub niewłaściwego wykonania przedmiotu zamówienia;
- 6.6. Na terenie całego obiektu obowiązuje tzw. strefa ruchu. W związku z powyższym pojazd i kierowca muszą spełniać te same wymagania, jak na drogach publicznych: pojazd musi być dopuszczony do ruchu, kierowca musi posiadać prawo jazdy i stosować się do zasad ruchu drogowego oraz znaków i sygnałów drogowych ustawionych przez właściciela drogi. Początek strefy ruchu został oznaczony odpowiednim znakiem (D-52) jej koniec znakiem (D-53). Dozwolona maksymalna prędkość pojazdów na terenie obiektu wynosi 30 km/h.
- 6.7. Zamawiający prowadzi na swoim terenie monitoring wizyjny, wykonawca zobowiązany jest uprzedzić o tym osoby skierowane przez niego do realizacji zadania.
- 6.8. Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania zasad ochrony środowiska (załącznik do umowy) i gospodarowania wytworzonymi w trakcie realizacji zadania odpadami zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2022r. poz. 699).
- 6.9. Za naprawę szkód w środowisku powstałych w trakcie realizacji zadania z winy Wykonawcy odpowiada Wykonawca.